

Garant**GARANT Master Tap SteelHT strojový závitník HSS-E-PM typ C, TiAlN, G: G1/2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137425 G1/2
GTIN	4062406237462
Trieda položky	111

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný závitník, špeciálne vyvinutý na použitie v **oceliach s vysokou pevnosťou v ťahu** a pre **materiály, ktoré sa ťažko obrábajú**. Stabilná konštrukcia s **optimalizovaným vodiacim závitom, ktorý zabraňuje zaseknutiu triesky**.

- **Rezný materiál HSS-E-PM – pre najvyššiu stabilitu reznej hrany.**
- **Optimalizované zaoblenie reznej hrany.**
- **Povlak TiCN – na maximálnu ochranu proti opotrebeniu.**

Použitie:

Pre valcový rúrkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1 (nie pre spoje utesnené závitom).

Odporúčanie:

V prípade **materiálov TOOLOX a HARDOX odporúčame vyvrtáť Ø otvoru pod závit väčší, ako je špecifikácia DIN (pozri tabuľku).**

Technický opis

Veľkosť závit	G1/2
Stúpanie závitov	1,814 mm
Chodov na palec	14
Ø stopka štvorhranu	12 mm
Rezný materiál	HSS E PM
Hĺbka závit	52,4 mm
Celková dĺžka L	125 mm
Ø stopky D _s	16 mm

Ø otvoru pod závit	19 mm
Počet rezných hrán Z	4
Ø závitu	20,96 mm
Počet napínacích drážok	4
Séria	Master Tap
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitu	G
Vrcholový uhol závitu	55 Stupeň
Norma	DIN 5156
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre dynamické obrábanie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	5	H
TOOLOX 33	vhodný	15	H
TOOLOX 44	vhodný	5	H

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	7	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	5	S
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		