

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2,5xD, TiAlN, M: M5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139641 M5
GTIN	4062406240837
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod** a **dlhá životnosť** nástroja.

Vyvinutá nová univerzálna geometria a **vysoko výkonná povrchová úprava** na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie** vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán**.
- **Zvýšený počet rezných hrán**.
- **Nová povrchová úprava** na **optimálnu odolnosť voči opotrebeniu**.
- **Korigovaný profil závitov** kvôli **zabráneniu deformáciám profilu**.

Vnútorňý prívod chladiaceho média \geq M4

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Formulár **HB**: objednávka s **čísлом 136941 + 129100 HB**.

Formulár **HE**: objednávka s **čísлом 136941 + 129100 HE**.

Technický opis

Počet napínacích drážok	4
Veľkosť závitu	M5
Počet zubov Z	4
Hĺbka závit	13,17 mm
Vnútorňé chladenie	áno
Posuv f_z v oceli < 750 N/mm ²	0,035 mm

Celková dĺžka L	64 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Stúpanie závitov	0,8 mm
Ø závit	5 mm
Dĺžka stopky L _s	36 mm
Menovité -Ø D _c	3,9 mm
Dĺžka britov L _c	13,17 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závit	M
Druh závit	M-LH
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	do 2,5xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 2,5xD pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	200	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	190	N
Hliník > 10 % si	vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	125	P

Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45	S
GG(G)	vhodný	105	K
CuZn	vhodný	175	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE