

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2,5xD, TiAlN, M: M24****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 139641 M24 |
| GTIN | 4062406240912 |
| Trieda položky | 11D |

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod** a **dlhá životnosť** nástroja.

Vyvinutá nová univerzálna geometria a **vysoko výkonná povrchová úprava** na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie** vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán**.
- **Zvýšený počet rezných hrán**.
- **Nová povrchová úprava** na **optimálnu odolnosť voči opotrebeniu**.
- **Korigovaný profil závitov** kvôli **zabráneniu deformáciám profilu**.

Vnútorný prívod chladiaceho média \geq M4

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Formulár **HB**: objednávka s **čísлом 136941 + 129100 HB**.

Formulár **HE**: objednávka s **čísлом 136941 + 129100 HE**.

Technický opis

| | |
|---|----------|
| Celková dĺžka L | 130 mm |
| Veľkosť závitú | M24 |
| Posuv f_z v oceli < 750 N/mm ² | 0,15 mm |
| Dĺžka stopky L_s | 50 mm |
| Hĺbka závitú | 61,41 mm |
| \varnothing stopky D_s | 20 mm |

| | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| Vnútorne chladenie | áno |
| Ø závit | 24 mm |
| Počet napínacích drážok | 6 |
| Stúpanie závitov | 3 mm |
| Počet zubov Z | 6 |
| Menovité -Ø D _c | 19,95 mm |
| Dĺžka britov L _c | 61,41 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Druh závit | M |
| Druh závit | M-LH |
| Vrcholový uhol závit | 60 Stupeň |
| Rezný materiál | VHM |
| Závit-norma | DIN 13 |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Použitie pri type otvora | do 2,5xD pri slepom otvore |
| Použitie pri type otvora | až 2,5xD pri priechodnom otvore |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Farebný krúžok | zelená |
| Vonkajšie/vnútorne použitie | vnútorný |
| Séria | Master TM |
| Druh produktu | Závitová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|--------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 200 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 190 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 160 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 125 | P |

| | | | |
|-------------------------------|--------|-----|---|
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 115 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 110 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 80 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 70 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 75 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 70 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 45 | S |
| GG(G) | vhodný | 105 | K |
| CuZn | vhodný | 175 | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Brúsenie stopky Typ HB | 129100 HB |
| Brúsenie stopky Typ HE | 129100 HE |