

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 1,5xD, TiAlN, M: M4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139656 M4
GTIN	4062406240929
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod a dlhá životnosť** nástroja.

**Vyvinutá nová univerzálna geometria a vysoko výkonná povrchová úprava** na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie vďaka nerovnomernému rozloženiu rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **Nová povrchová úprava na optimálnu odolnosť voči opotrebeniu.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

**Výhoda:**

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Formulár **HB**: objednávka s **čísлом 139656 + 129100 HB**.

Formulár **HE**: objednávka s **čísлом 139656 + 129100 HE**.

**Technický opis**

Hĺbka závitú	6,63 mm
Stúpanie závitov	0,7 mm
Celková dĺžka L	58 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm

Počet napínacích drážok	4
Ø závitů	4 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Délka stopky $L_s$	36 mm
Velikost závitů	M4
Vnútorné chladenie	áno
Počet zubov Z	4
Menovité -Ø $D_c$	3,1 mm
Délka britov $L_c$	6,63 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles $L_1$	7,33 mm
Ø hrdla $D_1$	4,5 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitů	M
Druh závitů	M-LH
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	do 1,5xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 1,5xD pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorné použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB