

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2,5xD, TiAlN, M: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139641 M10
GTIN	4062406240868
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod** a **dlhá životnosť** nástroja.

**Vyvinutá nová univerzálna geometria** a **vysoko výkonná povrchová úprava** na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie** vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán**.
- **Zvýšený počet rezných hrán**.
- **Nová povrchová úprava** na **optimálnu odolnosť voči opotrebeniu**.
- **Korigovaný profil závitov** kvôli **zabráneniu deformáciám profilu**.

**Vnútorný prívod chladiaceho média  $\geq$  M4**

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Formulár **HB**: objednávka s **číslom 136941 + 129100 HB**.

Formulár **HE**: objednávka s **číslom 136941 + 129100 HE**.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ v oceli $< 750$ N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm
Dĺžka stopky $L_s$	36 mm
Veľkosť závitú	M10
Stúpanie závitov	1,5 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	8 mm
Vnútorné chladenie	áno

Ø závitů	10 mm
Celková délka L	74 mm
Počet zubů Z	6
Hĺbka závitů	26,2 mm
Počet napínacích drážok	6
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	7,95 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	26,2 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitů	M
Druh závitů	M-LH
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 2,5xD pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorne
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o uživateli

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	200	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	190	N
Hliník > 10 % si	vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125	P

Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	S
GG(G)	vhodný	105	K
CuZn	vhodný	175	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB