

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2,5xD, TiAlN, M: M20****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139641 M20
GTIN	4062406240905
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod** a **dlhá životnosť** nástroja.

Vyvinutá nová univerzálna geometria a **vysoko výkonná povrchová úprava** na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie** vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán**.
- **Zvýšený počet rezných hrán**.
- **Nová povrchová úprava** na **optimálnu odolnosť voči opotrebeniu**.
- **Korigovaný profil závitov** kvôli **zabráneniu deformáciám profilu**.

Vnútorňý prívod chladiaceho média \geq M4

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Formulár **HB**: objednávka s **čísлом 136941 + 129100 HB**.

Formulár **HE**: objednávka s **čísлом 136941 + 129100 HE**.

Technický opis

Ø závit	20 mm
Počet zubov Z	6
Ø stopky D _s	14 mm
Vnútorňé chladenie	áno
Veľkosť závit	M20
Celková dĺžka L	112 mm

Dĺžka stopky L_s	45 mm
Hĺbka závitú	51,15 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Stúpanie závitov	2,5 mm
Počet napínacích drážok	6
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	13,95 mm
Dĺžka britov L_c	51,15 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitú	M
Druh závitú	M-LH
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	do $2,5 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až $2,5 \times D$ pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorne
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	200	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	190	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	vhodný	160	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	125	P

Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45	S
GG(G)	vhodný	105	K
CuZn	vhodný	175	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE