

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 1,5xD, TiAlN, M: M14****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 139656 M14 |
| GTIN | 4062406240981 |
| Trieda položky | 11D |

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod a dlhá životnosť** nástroja.

Vyvinutá nová univerzálna geometria a vysoko výkonná povrchová úprava na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie vďaka nerovnomernému rozloženiu rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **Nová povrchová úprava na optimálnu odolnosť voči opotrebeniu.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Výhoda:

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Formulár **HB**: objednávka s **čísлом 139656 + 129100 HB**.

Formulár **HE**: objednávka s **čísлом 139656 + 129100 HE**.

Technický opis

| | |
|-----------------------------|--------|
| Celková dĺžka L | 106 mm |
| Veľkosť závitú | M14 |
| Dĺžka stopky L _s | 48 mm |
| Ø závitú | 14 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| Počet zubov Z | 6 |
| Stúpanie závitov | 2 mm |
| Hĺbka závitú | 22,94 mm |
| Ø stopky D _s | 16 mm |
| Vnútorne chladenie | áno |
| Posuv f _z v oceli < 750 N/mm ² | 0,1 mm |
| Počet napínacích drážok | 6 |
| Menovité -Ø D _c | 11,5 mm |
| Dĺžka britov L _c | 22,94 mm |
| Naprogramovaná hodnota pre pokles L ₁ | 24,44 mm |
| Ø hrdla D ₁ | 14,5 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Druh závitú | M |
| Druh závitú | M-LH |
| Vrcholový uhol závitú | 60 Stupeň |
| Rezný materiál | VHM |
| Závit-norma | DIN 13 |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Použitie pri type otvora | do 1,5×D pri slepom otvore |
| Použitie pri type otvora | až 1,5×D pri priechodnom otvore |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Uhol úrovne zahĺbenia | 90 Stupeň |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Farebný krúžok | zelená |
| Vonkajšie/vnútorne použitie | vnútorný |
| Séria | Master TM |
| Druh produktu | Závitová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 220 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 220 | N |
| Hliník > 10 % si | vhodný | 180 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 140 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 130 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 120 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 90 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 80 | P |
| Oceľ < 55 HRC | podmienene vhodný | 45 | H |
| TOOLOX 33 | vhodný | 85 | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 50 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 82 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 75 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 50 | S |
| GG(G) | vhodný | 120 | K |
| CuZn | vhodný | 200 | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |
| mokrú minimálne | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE