

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 1,5xD, TiAlN, M: M8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139656 M8
GTIN	4062406240950
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod a dlhá životnosť** nástroja.

**Vyvinutá nová univerzálna geometria a vysoko výkonná povrchová úprava** na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie vďaka nerovnomernému rozloženiu rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **Nová povrchová úprava na optimálnu odolnosť voči opotrebeniu.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

**Výhoda:**

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Formulár **HB**: objednávka s **čísлом 139656 + 129100 HB**.

Formulár **HE**: objednávka s **čísлом 139656 + 129100 HE**.

**Technický opis**

Počet napínacích drážok	4
Počet zubov Z	4
Vnútorne chladenie	áno
Stúpanie závitov	1,25 mm

Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Hĺbka závitú	13,8 mm
Veľkosť závitú	M8
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Celková dĺžka L	75 mm
$\varnothing$ závitú	8 mm
Dĺžka stopky $L_s$	40 mm
Menovité $-\varnothing D_c$	6,4 mm
Dĺžka britov $L_c$	13,8 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles $L_1$	14,85 mm
$\varnothing$ hrdla $D_1$	8,5 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitú	M
Druh závitú	M-LH
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	do $1,5 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až $1,5 \times D$ pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE