

Garant**Poháňaný nástroj radiálny, lišta TOEM, VX3, Typ: 30-VX3LIKD****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	319941 30-VX3LIKD
GTIN	
Trieda položky	31W

Popis**Prevedenie:**

Použitie na **hviezdicovej revolverovej hlave**. Ľavé vyhotovenie, t. j. obrábanie v smere hlavného vretena. Prevod 1:1. Verzia s vnútorným chladením (vnútorným) max 70 bar. Dorazová lišta (42,5-TOEM).

Verzia IKD – S keramikou tesniacou súpravou, tlak do 70 barov, plne suchý chod.

Pre použitie na všetkých CNC sústruhoch **DMG Gildemeister CTX** s revolverovou hlavou **Sauter**. Spojka pohonu **DIN 5480**. Upínanie nástrojov v AGW cez ER upínaciu klieštinu s vonkajšou maticou alebo rýchlovýmenným systémom VARIA VX s licenciou EWS. Externé vonkajšie chladenie cez rúru KM, vnútorné chladenie pomocou nástroja centrálné cez vreteno. Maximálne otáčky 8000 ot./min⁻¹.

Výhoda:

- **Dizajn optimalizovaný pre hmotnosť a geometriu.**
- **Spoločnosť procesu vďaka vysokokvalitným komponentom, trvanlivosť.**
- **Prenos vysokých krútiacich momentov.**
- **100 % kontrola – každý AGW je podrobený zábehovému programu.**
- **Vnútorné chladenie: špeciálne vyvinuté a patentované tesnenie.**

Použitie:

Čo najviac krokov obrábania v jednom upnutí. Ak je nedostatok miesta (dostupné upínacie priestory) v revolverovej hlave.

Vhodné pre:

DMG Gildemeister CTX. Niektoré Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atď. s DIN 5480.

Rozsah balenia:

AGW pre upínaciu klieštinu: vrátane upínacej matice a hákového kľúča. AGW VARIA VX: vrátane kľúča.

Zvláštne príslušenstvo:

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 - 319888, ER rýchlovýmenný adaptér č. 319761 - 319781, upínacia klieština ER č. 308941 - 309878, upínací kľúč ER č. 309680 - 309745.

Upozornenie:

- **Iné typy pohonov (napr. DIN 5482), prevody, rozmery, BMT atď. na vyžiadanie: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **Nástroje IK (vnútorné chladenie) bez chodu nasucho so štandardným tesnením, filtrovanie chladiacej kvapaliny < 50 µm.**
- **Odporúčanie: Verziu VARIA VX ovládajte momentovým nástrojom (max. 6 Nm).**
- **Pre ťažké frézovacie práce sa na požiadanie odporúča variant s kuželíkovým ložiskom.**

Technický opis

Chladenie	interné
l_1	134 mm
x	100 mm
h_1	68 mm
b_1	69,5 mm
b_2	59,5 mm
Upínač	VX3
Veľkosť VDI	30
Upnutie nástroja	Varia VX3
Druh produktu	Poháňaný nástroj

Príslušenstvo

Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutia D16	319823 6
Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutia D18	319823 8
Varia upínacia klieština VARIA VX3 Pre veľkosť upínacej klieštiny ER 20	319802 20

Upínač pre frézy VARIA VX3 Ø trňa d1 16	319835 16
Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutia D1 16	319823 16
Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutia D1 12	319823 12
Upínač pre frézy VARIA VX3 Ø trňa d1 22	319835 22
Varia upínacia klieština VARIA VX3 Pre veľkosť upínacej klieštiny ER 32	319802 32
Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutia D1 10	319823 10
Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutia D1 25	319823 25
Držiak vrtáka do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutia D1 20	319823 20
Varia upínacia klieština VARIA VX3 Pre veľkosť upínacej klieštiny ER 25	319802 25
Varia upínacia klieština VARIA VX3 Pre veľkosť upínacej klieštiny ER 16	319802 16
Upínač pre frézy VARIA VX3 Ø trňa d1 27	319835 27