

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX M HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202986 6
GTIN	4062406242305
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Fréza s novo **vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou**, pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokej škále nehrdzavejúcich ocelí. Môže sa používať pri vysokých **rezných rýchlostiach**, napr. pri duplexných oceliach.

**Upozornenie:**

**Nástupca výrobku č. 202993.**

**Technický opis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	16 mm
Ø vôle $D_1$	5,8 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Počet zubov Z	4
Dĺžka britov $L_c$	10 mm
Celková dĺžka L	54 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Ø rezných hrán $D_c$	6 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm

Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Zaoblenie rohu $r_v$	0,1 mm
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
Uni	podmienene vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný