

Garant**TK fréza GARANT Master INOX M HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202986 10
GTIN	4062406242329
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Fréza s novo **vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou**, pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokej škále nehrdzavejúcich ocelí. Môže sa používať pri vysokých **rezných rýchlostiach**, napr. pri duplexných oceliach.

Upozornenie:

Nástupca výrobku č. 202993.

Technický opis

Počet zubov Z	4
Ø vôle D_1	9,7 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Dĺžka britov L_c	14 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Ø stopky D_s	10 mm

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	24 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Zaoblenie rohu r_v	0,2 mm
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	250	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	230	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90	M
Uni	podmienene vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný