

Garant**Upínací trň pre frézovacie hlavy s čelnými chladiacimi otvormi, HSK-A 100 A = 160, Ø trňa d₁: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 306691 16 |
| GTIN | 4062406243753 |
| Trieda položky | 31A |

Popis**Prevedenie:**

- **Upínanie -Ø 40 so 4 závitovými otvormi na montáž nožových hláv podľa DIN 2079.**
- **S otvorom na čip Balluff/RFID.**
- **Zväčšená oblasť upevnenia nákrúžku.**
- **Upravené funkčné plochy HSK.**

S otvorom v chladiacom kanáli.

Použitie:

Na upnutie nástrčných čelných valcových fréz a frézovacích hláv.

Rozsah balenia:

Vrátane uťahovacej skrutky na frézy.

Zvláštne príslušenstvo:

Rúrka na vnútorné chladenie č. 309880, nástrčný kľúč č. 309890, špeciálny kľúč č. 309840.

Technický opis

| | |
|--|-------|
| Dĺžka frézovacieho trňa L ₄ | 17 mm |
| Náhradná uťahovacia skrutka frézy č. 309860/309861 | 16 |
| vhodný špeciálny kľúč č. 309840 | 16 |
| Ø trňa d ₁ | 16 mm |
| Vonkajší Ø D | 38 mm |

| | |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| Dĺžka výčnelku Rozmer A | 160 mm |
| Ø upnutia D ₁ | 16 mm |
| Upínač | HSK-A 100 A = 160 |
| Norma upínača | ISO 12164-1 |
| Norma upínača | DIN 69882-3 |
| Norma upínača | DIN 69893 |
| Tvar | A |
| otvor v chladiacom kanáli | nie je uzatvárateľný |
| Kvalita vyváženia G pri otáčkach | G 2,5 pri 25000 min ⁻¹ |
| Presnosť obvodovej hádzavosti | ≤ 6 µm |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Druh produktu | Upínací trň pre frézovacie hlavy |

Príslušenstvo

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| Upínacia skrutka frézy pre Ø trňa 16 | 309860 16 |
| Špeciálne kľúče pre Ø trňa 16 | 309840 16 |