

Garant**TK fréza GARANT Master INOX M HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 202989 12 |
| GTIN | 4062406245061 |
| Trieda položky | 11X |

Popis**Prevedenie:**

Fréza s novo **vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou**, pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokej škále nehrdzavejúcich ocelí. Môže sa používať pri vysokých **rezných rýchlostiach**, napr. pri duplexných oceliach.

Upozornenie:

Následný produkt pre č. 203009.

Technický opis

| | |
|---|----------------------------------|
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Dĺžka britov L_c | 26 mm |
| Tolerancia menovitého \varnothing | e8 |
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| \varnothing stopky D_s | 12 mm |
| Uhol sklonu zubov | 42 Stupeň |
| \varnothing vôle D_1 | 11,6 mm |
| Celková dĺžka L | 83 mm |
| Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle | 36 mm |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Posuv f_z pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| \varnothing rezných hrán D_c | 12 mm |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Počet zubov Z | 4 |
| Zaoblenie rohu r_v | 0,2 mm |
| Séria | Master Inox |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | N |
| Vlastnosť špirálového uhla | nerovnaké |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 1×D pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,3×D pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,1×D |
| Vnútorné chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Stratégia obrábania | TPC |
| Farebný krúžok | modrá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 250 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 230 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 200 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 180 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 170 | P |
| TOOLOX 33 | vhodný | 115 | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 80 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 100 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 90 | M |

| | |
|-----------------|-------------------|
| Uni | podmienene vhodný |
| mokrú maximum | vhodný |
| mokrú minimálne | vhodný |
| suché | podmienene vhodný |
| vzduch | vhodný |