

Garant**TK fréza GARANT Master INOX M HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202989 25
GTIN	4062406245146
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Fréza s novo **vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou**, pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokej škále nehrdzavejúcich ocelí. Môže sa používať pri vysokých **rezných rýchlostiach**, napr. pri duplexných oceliach.

Upozornenie:

Následný produkt pre č. 203009.

Technický opis

Ø stopky D _s	25 mm
Celková dĺžka L	125 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Posuv f _z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,12 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	60 mm
Dĺžka britov L _c	45 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f _z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,14 mm
Ø rezných hrán D _c	25 mm
Počet zubov Z	4

Ø vôle D_1	24,5 mm
Zaoblenie rohu r_v	0,2 mm
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,1×D
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90	M

Uni	podmienene vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný