

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX M HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16Mmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202989 16M
GTIN	4062406245108
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Fréza s novo **vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou**, pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokej škále nehrdzavejúcich ocelí. Môže sa používať pri vysokých **rezných rýchlostiach**, napr. pri duplexných oceliach.

**Upozornenie:**

**Následný produkt pre č. 203009.**

**Technický opis**

Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Celková dĺžka L	108 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø vôle $D_1$	15,5 mm
Dĺžka britov $L_c$	48 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Ø stopky $D_s$	16 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	58 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubov Z	4

Ø rezných hrán $D_c$	16 mm
Zaoblenie rohu $r_v$	0,2 mm
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,1×D
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M

Uni	podmienene vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný