

Garant**TK fréza GARANT Master INOX M HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202989 6
GTIN	4062406244996
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Fréza s novo **vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou**, pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokej škále nehrdzavejúcich ocelí. Môže sa používať pri vysokých **rezných rýchlostiach**, napr. pri duplexných oceliach.

Upozornenie:

Následný produkt pre č. 203009.

Technický opis

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka britov L_c	13 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	19 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	57 mm
Posuv f_z pre orezávanie v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Ø vôle D_1	5,8 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán D_c	6 mm

Tolerancia menovitého \varnothing	e8
Zaoblenie rohu r_v	0,1 mm
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,1×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90	M

Uni	podmienene vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný