

**Garant****TK hrubovacia fréza MTC/TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202979 12
GTIN	4062406245207
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

**Výrazné zníženie reznej sily** vďaka 45° špirále.

**Použitie:**

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

**Upozornenie:**

Pre materiály s tvrdosťou > 55 HRC odporúčame znížiť hĺbku rezu na  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Technický opis**

Ø vôle $D_1$	11 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 60 HRC	0,035 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Dĺžka britov $L_c$	26 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	35 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli < 60 HRC	0,03 mm
Celková dĺžka L	83 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8

Ø rezných hrán $D_c$	12 mm
Počet zubov Z	4
Zaoblenie rohu $r_v$	0,3 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,15×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,1×D
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	30	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	25	H
Oceľ < 67 HRC	podmienene vhodný	20	H
mokrú maximum	podmienene vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		

suché

vhodný

vzduch

vhodný