

**Garant****TK hrubovacia fréza MTC/TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202979 10
GTIN	4062406245191
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

**Výrazné zníženie reznej sily** vďaka 45° špirále.

**Použitie:**

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

**Upozornenie:**

Pre materiály s tvrdosťou > 55 HRC odporúčame znížiť hĺbku rezu na  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Technický opis**

Tolerancia menovitého Ø	f8
Počet zubov Z	4
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	30 mm
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli < 60 HRC	0,025 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Ø vôle $D_1$	9,2 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 60 HRC	0,03 mm

Ø stopky $D_s$	10 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Zaoblenie rohu $r_v$	0,2 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,15 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,1 \times D$
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	30	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	25	H
Oceľ < 67 HRC	podmienene vhodný	20	H
mokrú maximum	podmienene vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		

suché

vhodný

vzduch

vhodný