

Garant**TK hrubovacia fréza MTC/TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202981 10
GTIN	4062406245474
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Výrazné zníženie reznej sily vďaka 45° špirále.

Najmä v prípade stratégie **trochoidálneho frézovania**.

Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Upozornenie:

Pre materiály s tvrdosťou > 55 HRC odporúčame znížiť hĺbku rezu na $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Technický opis

Ø vôle D_1	9,2 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Dĺžka britov L_c	30 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D_s	10 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 60 HRC	0,03 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Počet zubov Z	4
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 60 HRC	0,025 mm

Technický list

Tolerancia menovitého Ø	f8
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	35 mm
Zaoblenie rohu r _v	0,2 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,2×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,1×D
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	30	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	25	H
Oceľ < 67 HRC	podmienene vhodný	20	H
mokrý maximum	podmienene vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

Technický list

suché

vhodný

vzduch

vhodný

Vhodné výrobky

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/202981-10>