

Garant**TK fréza s viacerými lámačmi triesok GARANT Master Alu TPC, DLC, Ø h6 DC: 12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203113 12
GTIN	4062406245788
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonná fréza špeciálne vyvinutá na použitie v TPC na univerzálne použitie.

Optimalizovaná pevnosť v ohybe vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov. **Delič triesok 1xD** na ich kontrolované lámanie.

Vyvážené pre najvyššiu spoľahlivosť procesu a ochranu stroja pri vysokých rýchlostiach.

Použitie:

Najmä na frézovanie **hliníka a neželezných kovov**.

Upozornenie:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$ae_{max} = 0,15 \times D$ pre obrábanie TPC.

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	12 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,086 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	45 mm
Dĺžka britov L_c	36 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň

Celková dĺžka L	93 mm
Ø vôle D ₁	11 mm
Tvar stopky	HB
Počet zubov Z	4
Ø stopky D _s	12 mm
Tolerancia menovitého Ø	h6
Zaoblenie rohu r _v	0,1 mm
Počet rozdeľovač triesok	2
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovaní	0,15×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	550	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	500	N
Hliník > 10 % si	vhodný	450	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N

PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N
POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		