

Garant**TK fréza s viacerými lámačmi triesok GARANT Master Alu TPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203115 12
GTIN	4062406249731
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonná fréza špeciálne vyvinutá na použitie v TPC na univerzálne použitie.

Optimalizovaná pevnosť v ohybe vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov. **Delič triesok 1xD** na ich kontrolované lámanie.

Vyvážené pre najvyššiu spoľahlivosť procesu a ochranu stroja pri vysokých rýchlostiach.

Použitie:

Najmä na frézovanie **hliníka a neželezných kovov.**

Upozornenie:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

$ae_{max} = 0,1 \times D$ pre obrábanie TPC.

Následný produkt pre č. 202283, 202284.

Technický opis

Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,072 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Celková dĺžka L	120 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Tvar stopky	HB
Ø vôle D_1	11 mm
Tolerancia menovitého Ø	h6

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	72 mm
Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán D _c	12 mm
Dĺžka britov L _c	61 mm
Zaoblenie rohu r _v	0,1 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovaní	0,1×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	500	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	450	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	140	N
PA 66	vhodný	180	N
PEEK	vhodný	130	N

PF 31	vhodný	110	N
PVDF GF20	vhodný	160	N
POM GF25	vhodný	140	N
PA 66 GF30	vhodný	120	N
PEEK GF30	vhodný	140	N
PTFE CF25	vhodný	260	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	260	N
Cu	vhodný	140	N
CuZn	vhodný	120	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		