

**Garant****TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 5H7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122790 5H7
GTIN	4045197059062
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Vrtanie a vystružovanie v jednej operácii. Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. Obzvlášť vysoká súosová presnosť vďaka **4 vodiacim fazetkám**.

**Výhoda:**

Zúžené **výrobné tolerancie s lícovaním H7** možno vytvoriť bez dodatočného vystružovania.

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE sú k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122790 + 129100HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122790 + 129100HE**.

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vrták HPC z plného tvrdokovu na obrábanie hliníka je k dispozícii na vyžiadanie.

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	44 mm
Tolerancia stopky	h6
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/ot,
Menovité -Ø $D_c$	5 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka L	82 mm
Norma	DIN 6537

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	36,5 mm
Tolerancia	H7
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	M
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB