

**Garant****Kombinovaný upínací trň pre frézy Tvar AD, BT 40, krátka, Ø trňa d1: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	303760 16
GTIN	4062406250560
Trieda položky	31A

**Popis****Prevedenie:**

Kuželová stopka, upínací čap a dosadacie plochy nákrúžku brúsené. Všetky hriadele sú pevne prevrátené (hladký chod). S otvorom na čipy RFID/Balluff.

**Výhoda:**

Prostredníctvom **dvojitého kontaktu kužela a styčnej plochy** vzniká stabilnejšia a presná upínacia situácia:

- **Lepšia kvalita povrchu**
- **Dlhšia životnosť nástrojov**
- **Konzistentné uloženie vo vretene (aj pri vysokých otáčkach)**
- **Lepšia presnosť chodu**

Uchytenie s dvojitým kontaktom BT sa môže použiť aj v štandardnom vretene stroja BT – a aj naopak. Výhody dvojitého kontaktu vznikajú len pri uchytení dvojitého kontaktu a vretena.

**Použitie:**

**S lícovacím perom** pre frézy s pozdĺžnou drážkou, napr. DIN 841.

**S unášacím krúžkom** pre frézy s priečnou drážkou DIN 1880 a nožové hlavy DIN 1830.

**Rozsah balenia:**

Vrátane lícovaného pera, unášacieho krúžku a skrutky na utiahnutie frézy.

**Zvláštne príslušenstvo:**

Uťahovací čap (AB) č. 308760 - 308806, špeciálny kľúč č. 309840.

**Technický opis**

Dĺžka výčnelku Rozmer A	55 mm
-------------------------	-------

Náhradný unášací prstenec č. 309870	16
Ø trňa d <sub>1</sub>	16 mm
Vonkajší Ø D	32 mm
vhodný špeciálny kľúč č. 309840	16
a	1 mm
Náhradná ťahovacia skrutka frézy č. 309860/309861	16
Ø upnutia D <sub>1</sub>	16 mm
Upínač	BT 40, krátka
Norma	DIN 6358
Norma upínača	JIS B6339
Norma upínača	ISO 7388-2
Tvar	AD
Kvalita vyváženia G pri otáčkach	G 2,5 pri 25000 min <sup>-1</sup>
Presnosť obvodovej hádzavosti	≤ 5 μm
Stratégia obrábania	HPC
Prevedenie	BT-DC
Otvor Balluffchip	áno
Druh produktu	Upínací trň pre frézy