

**Garant****tepelný upínací trň Tvar AD, BT 40, krátka, Ø upnutia D1: 16mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	303850 16
GTIN	4062406250706
Trieda položky	31A

## Popis

### Prevedenie:

- **Oceľ odolná proti vysokej teplote.**
- **Integrované nastavenie dĺžky nástrojov, dráha nastavenia 10 mm.**
- **Vhodné na zmršťovanie nástrojov HSS a HM.**
- **Všetky hriadele sú pevne prevrátené (hladký chod).**
- **S otvorom na čipy RFID/Balluff.**

### Výhoda:

Prostredníctvom **dvojitého kontaktu kužeľa a styčnej plochy** vzniká stabilnejšia a presná upínacia situácia:

- **Lepšia kvalita povrchu**
- **Dlhšia životnosť nástrojov**
- **Konzistentné uloženie vo vretene (aj pri vysokých otáčkach)**
- **Lepšia presnosť chodu**

Uchytenie s dvojitým kontaktom BT sa môže použiť aj v štandardnom vretene stroja BT – a aj naopak. Výhody dvojitého kontaktu vznikajú len pri uchytení dvojitého kontaktu a vretene.

### Použitie:

Na upínanie nástrojov s valcovou stopkou v tolerancii h6.

### Norma:

**Ähnlich E-DIN 69882-8, Form G.**

### Zvláštne príslušenstvo:

Ťažný čap (AB) č. 308760 – 308806,  
zmršťovacie predĺženie č. 302410 – 302417,  
zmršťovací prístroj 354210 – 354400.

## Technický opis

Ø D <sub>2</sub>	27 mm
Dĺžka výčnelku Rozmer A	90 mm
Ø upnutia D <sub>1</sub>	16 mm
Vonkajší Ø D	34 mm
a	1 mm
Upínač	BT 40, krátka
Norma upínača	JIS B6339
Norma upínača	ISO 7388-2
Tvar	AD
Kvalita vyváženia G pri otáčkach	G 2,5 pri 25000 min <sup>-1</sup>
Presnosť obvodovej hádzavosti	≤ 3 µm
Stratégia obrábania	HSC
Stratégia obrábania	HPC
Prevedenie	BT-DC
Druh produktu	tepelný upínací trň