

Garant**tepelný upínací trň Tvar AD, BT 40, krátka, Ø upnutia D1: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 303850 10 |
| GTIN | 4062406250683 |
| Trieda položky | 31A |

Popis**Prevedenie:**

- Oceľ odolná proti vysokej teplote.
- Integrované nastavenie dĺžky nástrojov, dráha nastavenia 10 mm.
- Vhodné na zmršťovanie nástrojov HSS a HM.
- Všetky hriadele sú pevne prevrátené (hladký chod).
- S otvorom na čipy RFID/Balluff.

Výhoda:

Prostredníctvom **dvojitého kontaktu kužeľa a styčnej plochy** vzniká stabilnejšia a presná upínacia situácia:

- **Lepšia kvalita povrchu**
- **Dlhšia životnosť nástrojov**
- **Konzistentné uloženie vo vretene (aj pri vysokých otáčkach)**
- **Lepšia presnosť chodu**

Uchytenie s dvojitým kontaktom BT sa môže použiť aj v štandardnom vretene stroja BT – a aj naopak. Výhody dvojitého kontaktu vznikajú len pri uchytení dvojitého kontaktu a vretene.

Použitie:

Na upínanie nástrojov s valcovou stopkou v tolerancii h6.

Norma:

Ähnlich E-DIN 69882-8, Form G.

Zvláštne príslušenstvo:

Ťažný čap (AB) č. 308760 – 308806,
zmršťovacie predĺženie č. 302410 – 302417,
zmršťovací prístroj 354210 – 354400.

Technický opis

| | |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| Vonkajší Ø D | 32 mm |
| Ø D ₂ | 24 mm |
| Dĺžka výčnelku Rozmer A | 90 mm |
| Ø upnutia D ₁ | 10 mm |
| a | 1 mm |
| Upínač | BT 40, krátka |
| Norma upínača | JIS B6339 |
| Norma upínača | ISO 7388-2 |
| Tvar | AD |
| Kvalita vyváženia G pri otáčkach | G 2,5 pri 25000 min ⁻¹ |
| Presnosť obvodovej hádzavosti | ≤ 3 µm |
| Stratégia obrábania | HSC |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Prevedenie | BT-DC |
| Druh produktu | tepelný upínací trň |