

**HOLEX**

**TK vysokovýkonný vrták valcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 ( (mm resp. palca): 2,7**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122310 2,7    |
| GTIN             | 4045197262011 |
| Trieda položky   | 12E           |

## Popis

### Prevedenie:

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. **Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčaným nástupným produktom je č. 122501.**

Prevedenie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

**Tvar HB:** objednávajte s č. **122315**.

**Tvar HE:** objednávajte s č. **122320**.

## Technický opis

|   |             |
|---|-------------|
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>              | 2,7 mm      |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/ot, |
| Tolerancia stopky                       | h6          |
| Počet rezných hrán Z                    | 2           |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>  | 20 mm       |
| Tolerancia menovitého Ø                 | h7          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                 | 4 mm        |
| Celková dĺžka L                         | 55 mm       |

|  |                  |
|--|------------------|
| Norma                                    | DIN 6537 K       |
| odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania $l_2$ | 16 mm            |
| Povrchová úprava                         | TiN              |
| Rezný materiál                           | VHM              |
| Prevedenie                               | 4×D              |
| Uhol špičky                              | 140 Stupeň       |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie                       | nie              |
| Pološtandard                             | áno              |
| Farebný krúžok                           | bez              |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 140   | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 120   | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 80    | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 75    | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 65    | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 60    | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 35    | P       |
| GG(G)                         | podmienene vhodný | 70    | K       |
| mokrý maximum                 | vhodný            |       |         |
| suché                         | vhodný            |       |         |