

**HOLEX****TK dokončovacia fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203624 10
GTIN	4062406252120
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:**

Na **dokončovacie operácie**. Špeciálna geometria pre optimálny odvod triesok. Na **obvodové frézovanie pri dokončovacích prácach**. Veľmi stabilné vyhotovenie vďaka zosilnenému jadru.

**Technický opis**

Počet zubov Z	6
Smer podávania	horizontálny
Dĺžka britov $L_c$	40 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Celková dĺžka L	89 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN

Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,05 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	M
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		