

**Garant****TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122380 10,3
GTIN	4062406254001
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122385**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122380 + 12900HE**.

**Technický opis**

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	39,6 mm
Menovité -Ø $D_c$	10,3 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	55 mm
Tolerancia stopky	h6
Celková dĺžka L	102 mm
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/ot,
Tolerancia menovitého Ø	h7
Norma	DIN 6537 K

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	245	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE

