

Garant**TK vrták GARANT Master Steel SPEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122715 3,25
GTIN	4062406254223
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **veľmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok zaručujú **vysokú presnosť polohovania a líčovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **122716** možno objednať.

Tvar **HE**: s č. **-122715 + 129100HE** možno objednať.

Technický opis

Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,12 mm/ot,
Celková dĺžka L	66 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Menovité -Ø D _c	3,25 mm
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	h7

Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l_2	23,1 mm
Dĺžka napínacích drážok L_c	28 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	90	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	75	M
GG	vhodný	160	K
GGG	vhodný	130	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE