

Garant**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 8,02mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122790 8,02
GTIN	4045197059185
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Vrtanie a vystružovanie v jednej operácii. Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. Obzvlášť vysoká súosová presnosť vďaka **4 vodiacim fazetkám**.

Výhoda:

Zúžené **výrobné tolerancie s lícovaním H7** možno vytvoriť bez dodatočného vystružovania.

Upozornenie:

Tvar HB a HE sú k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122790 + 129100HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122790 + 129100HE**.

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vrták HPC z plného tvrdokovu na obrábanie hliníka je k dispozícii na vyžiadanie.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	53 mm
Tolerancia stopky	h6
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/ot,
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	8,02 mm
Počet rezných hrán Z	2
\varnothing stopky D_s	8 mm
Celková dĺžka L	91 mm
Norma	DIN 6537

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	41 mm
Tolerancia	H7
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	30	M
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB