

**Garant**

**TK vrták valcová stopka pre viacsmerový smer vlákien DIN 6535 HA, diamant, Ø DC m7: 11,5mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122512 11,5
GTIN	4062406349080
Trieda položky	11Y

**Popis****Prevedenie:**

S **kryštalicovou diamantovou povrchovou úpravou sp<sup>3</sup>** najnovšej generácie na procesne spoľahlivé obrábanie **vláknových kompozitov, GRP, CFRP a grafitu**. S **uhlom hrotu 90°** a špeciálnou geometriou **na zabránenie delaminácii**.

S **vodiacou fazetkou** pre **viacsmernú** orientáciu vlákien.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

K dispozícii v **rozmeroch 1/100** podľa tabuľky.

**Upozorňujeme na minimálne množstvá objednávok pre konfigurovateľné veľkosti:**

Pre rozsah Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 kus**

Pre rozsah Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 kus**

Pre rozsah Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 kus**

**Technický opis**

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	53,8 mm
Rozsah Ø (rozmer 1/100) konfigurovateľný	11,01 - 11,99 mm
Celková dĺžka L	118 mm
Posuv f in GFK CFK	0,19 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia stopky	h6
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	71 mm
Menovité -Ø $D_c$	11,5 mm

Tolerancia menovitého Ø	m7
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Povrchová úprava	diamant
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Prevedenie	5×D
Uhol špičky	90 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	čierna
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
PMMA akryl	podmienene vhodný	150	N
PE-HD	podmienene vhodný	140	N
PA 66	podmienene vhodný	130	N
PEEK	podmienene vhodný	120	N
PF 31	podmienene vhodný	100	N
PVDF GF20	vhodný	110	N
POM GF25	vhodný	100	N
PA 66 GF30	vhodný	90	N
PEEK GF30	vhodný	80	N
PTFE CF25	vhodný	90	N
PEEK CF30	vhodný	80	N
Hybridy	vhodný		
GRP, CFRP	vhodný	100	N
grafit	vhodný	340	N
mokrú maximum	podmienene vhodný		

suché

vhodný

vzduch

vhodný