

**Garant**

**TK vrták valcová stopka pre jednosmerný smer vlákien DIN 6535 HA, diamant, Ø DC m7: 2,7mm**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122522 2,7
GTIN	4062406349097
Trieda položky	11Y

## Popis

### Prevedenie:

S **kryštálickou diamantovou povrchovou úpravou sp<sup>3</sup>** najnovšej generácie na procesne spoľahlivé obrábanie **vláknových kompozitov, GRP, CFRP a grafitu**. S **uhlom hrotu 90°** a špeciálnou geometriou **na zabránenie delaminácii**.

S **reznou vodiacou fazetkou** na zabránenie delaminácii, vyčnievaniu vlákien a tvorbe otrepov pri **jednosmernej orientácii vlákien**.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

K dispozícii v **rozmeroch 1/100** podľa tabuľky.

**Upozorňujeme na minimálne množstvá objednávok pre konfigurovateľné veľkosti:**

Pre rozsah Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 kus**

Pre rozsah Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 kus**

Pre rozsah Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 kus**

## Technický opis

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	20 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Posuv f in GFK CFK	0,04 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	24 mm
Rozsah Ø (rozmer 1/100) konfigurovateľný	2,51 - 2,99 mm
Menovité -Ø $D_c$	2,7 mm

Tolerancia stopky	h6
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	m7
Povrchová úprava	diamant
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Prevedenie	5×D
Uhol špičky	90 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	čierna
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
PMMA akryl	podmienene vhodný	150	N
PE-HD	podmienene vhodný	140	N
PA 66	podmienene vhodný	130	N
PEEK	podmienene vhodný	120	N
PF 31	podmienene vhodný	100	N
PVDF GF20	vhodný	110	N
POM GF25	vhodný	100	N
PA 66 GF30	vhodný	90	N
PEEK GF30	vhodný	80	N
PTFE CF25	vhodný	90	N
PEEK CF30	vhodný	80	N
Hybridy	vhodný		
GRP, CFRP	vhodný	100	N
grafit	vhodný	340	N

mokrý maximum	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný