

**HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205704 4
GTIN	4062406262051
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:**

Konštrukčné rozmery podobné DIN 6527. **Optimalizovaný špeciálny vrúbkovaný profil na hrubovanie. Veľmi vysoký rezný výkon.**

**Použitie:**

Na hrubovanie, mimoriadne vhodný na obrábanie plných drážok.

**Technický opis**

Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Tolerancia menovitého Ø	d11
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	8 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	4 mm
Celková dĺžka L	54 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Počet zubov Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívatel'ovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	135	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	45	M
GG(G)	vhodný	120	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

