

HOLEX**HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205706 4
GTIN	4062406262433
Trieda položky	12X

Popis**Prevedenie:**

Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527. **Optimalizovaný špeciálny vrúbkovaný profil na hrubovanie.** Veľmi **vysoký rezný výkon.**

Použitie:

Na hrubovanie, mimoriadne vhodný na obrábanie plných drážok.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	11 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	19 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Ø rezných hrán D_c	4 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Celková dĺžka L	57 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Tolerancia menovitého Ø	d11

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø vôle D ₁	3,7 mm
Počet zubov Z	4
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	135	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	120	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	45	M
GG(G)	vhodný	120	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

