

**HOLEX****HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205706 5
GTIN	4062406262440
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:**

Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527. **Optimalizovaný špeciálny vrúbkovaný profil na hrubovanie.** Veľmi **vysoký rezný výkon.**

**Použitie:**

Na hrubovanie, mimoriadne vhodný na obrábanie plných drážok.

**Technický opis**

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø rezných hrán $D_c$	5 mm
Dĺžka britov $L_c$	13 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Celková dĺžka L	57 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	19 mm
Počet zubov Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,25 mm
Tolerancia menovitého Ø	d11
Ø vôle D <sub>1</sub>	4,6 mm
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	135	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	45	M
GG(G)	vhodný	120	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

