

HOLEX**HOLEX Pro Steel TK hrubovacia fréza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205706 12
GTIN	4062406262488
Trieda položky	12X

Popis**Prevedenie:**

Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527. **Optimalizovaný špeciálny vrúbkovaný profil na hrubovanie.** Veľmi **vyšoký rezný výkon.**

Použitie:

Na hrubovanie, mimoriadne vhodný na obrábanie plných drážok.

Technický opis

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Ø vôle D_1	11,1 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	36 mm
Celková dĺžka L	83 mm
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø stopky D_s	12 mm
Počet zubov Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Tolerancia menovitého Ø	d11

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,6 mm
Dĺžka britov L_c	26 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	HR
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	135	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	45	M
GG(G)	vhodný	120	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

