

Garant**Špirálový vrták predĺžený HSS-E FS, bez povlaku, Ø DC h8 × celková dĺžka L: 10,2X340mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116250 10,2X340
GTIN	4062406266103
Trieda položky	11B

Popis**Prevedenie:**

S precíznym zábrusom hrotu.

Špeciálne 4-úrovňové spätné brúsenie pre veľmi dobré vedenie vo vývrte. Drážky bez povrchovej úpravy, fazetky nitridované.

S ukazovateľom C.

Výhoda:

Špeciálny vrták na hlboké otvory. Pre obzvlášť hlboké alebo nízko položené otvory.

Dobry odvod triesok vďaka plochej špirále drážky; preto menej častý odvod triesok pri obzvlášť hlbokých dierach.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Upozornenie:

Vhodné navrtávače NC č. 112120, 112140 a 112170 **suhlom hrotu 142°** na zvýšenú bezpečnosť

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,1 mm/ot,
Norma	DIN 1869
Menovité -Ø D _c	10,2 mm
Celková dĺžka L	340 mm
Dĺžka napínacích drážok L _c	235 mm

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	219,7 mm
\varnothing stopky D_s	10,2 mm
Uhol špičky	130 Stupeň
Tolerancia menovitého \varnothing	h8
Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Typ	FS
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	55	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	30	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	32	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	25	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	5	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	8	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	4	M
GG(G)	podmienene vhodný	20	K
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		