

**Garant**

**Špirálový vrták predĺžený HSS-E FS, bez povlaku, Ø DC h8 × celková dĺžka L: 6,8X225mm**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116250 6,8X225
GTIN	4062406265946
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

S precíznym zábrusom hrotu.

Špeciálne 4-úrovňové spätné brúsenie pre veľmi dobré vedenie vo vývrte. Drážky bez povrchovej úpravy, fazetky nitrídané.

S ukazovateľom C.

**Výhoda:**

**Špeciálny vrták na hlboké otvory. Pre obzvlášť hlboké alebo nízko položené otvory.**

Dobry odvod triesok vďaka plochej špirále drážky; preto menej častý odvod triesok pri obzvlášť hlbokých dierach.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Upozornenie:**

Vhodné navrtávače NC č. 112120, 112140 a 112170 **suhlom hrotu 142°** na zvýšenú bezpečnosť

**Technický opis**

Celková dĺžka L	225 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	6,8 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Počet rezných hrán Z	2
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	144,8 mm

Uhol špičky	130 Stupeň
Tolerancia menovitého Ø	h8
Norma	DIN 1869
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	155 mm
Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Typ	FS
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	55	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	30	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	4	M
GG(G)	podmienene vhodný	20	K
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		