

Garant**Špirálový vrták predĺžený HSS-E FS, bez povlaku, Ø DC h8 × celková dĺžka L: 8,5X240mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116250 8,5X240
GTIN	4062406266028
Trieda položky	11B

Popis**Prevedenie:**

S precíznym zábrusom hrotu.

Špeciálne 4-úrovňové spätné brúsenie pre veľmi dobré vedenie vo vývrte. Drážky bez povrchovej úpravy, fazetky nitrídané.

S ukazovateľom C.

Výhoda:

Špeciálny vrták na hlboké otvory. Pre obzvlášť hlboké alebo nízko položené otvory.

Dobry odvod triesok vďaka plochej špirále drážky; preto menej častý odvod triesok pri obzvlášť hlbokých dierach.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Upozornenie:

Vhodné navrtávače NC č. 112120, 112140 a 112170 **suhlom hrotu 142°** na zvýšenú bezpečnosť

Technický opis

Ø stopky D _s	8,5 mm
Celková dĺžka L	240 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	152,3 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø D _c	8,5 mm

Norma	DIN 1869
Dĺžka napínacích drážok L_c	165 mm
Uhol špičky	130 Stupeň
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,
Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Typ	FS
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	55	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	30	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	32	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	25	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	20	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	5	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	8	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	4	M
GG(G)	podmienene vhodný	20	K
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		