

Garant**Fréza s vysokým posuvom GARANT Power Q Double, Valcová stopka, Ø D / počet čepielok Z: 40/4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 213002 40/4 |
| GTIN | 4062406266479 |
| Trieda položky | 210 |

Popis**Prevedenie:**

Nástrojový systém s **extrémne stabilným lôžkom** pre **bezpečnú prácu**. Geometrie nástrojov znižujúce reznú silu významne prispievajú k **zníženiu zaťaženia hlavného vretena**.

Náhradný diel:

Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky č. 219799 7 (10IP; 2,8Nm).

Upozornenie:

Použite momentový skrutkovač GARANT TQ č. **211750 veľ. 2,8** s čepelou č. **674252 veľ. 10IP**.

Technický opis

| | |
|---------------------------------------|-------------|
| Ø rezných hrán D_c | 40 mm |
| Uhol rampy α_{max} | 1,25 Stupeň |
| Celková dĺžka L_{celk} | 200 mm |
| Vŕtacie cirkulárové frézy Ø D_{min} | 70 mm |
| Séria | Power Q |
| Vnútorne chladenie | áno |
| Ø stopky D_s h6 | 32 mm |
| Ø D_3 | 30 mm |
| vhodná otočná rezná platnička | XOMU094812 |
| Počet rezných hrán Z | 4 |

| | |
|---|--------------------|
| Dĺžka výčnelku L_1 | 120 mm |
| Vrtacie cirkulárové frézy a_p | 1,2 mm |
| Dĺžka rampy L pre α_{max} | 27,55 mm |
| Uhol nastavenia k | 15 Stupeň |
| Vrtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{max}$ | 78 mm |
| Prevedenie stopky | Valcová stopka |
| Použitie frézy | Cirkulárna fréza |
| Použitie frézy | Ramping |
| Použitie frézy | Kruhové frézovanie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Výmena nástrojov | PowerCard |
| Druh produktu | Kopírovacia fréza |

Príslušenstvo

| | |
|--|-------------|
| Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne Typ 7 | 219799 7 |
| Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený ťahovací moment 2,8 | 211750 2,8 |
| Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus® 10IP | 674252 10IP |