

**Garant****TK pilotný vrták GARANT Master Steel DEEP valcová stopka DIN 6535 HA 6×D, TiAlN, Ø DC: 10,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123885 10,5
GTIN	4062406267513
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Vynikajúci odvod triesok** vďaka nerovnomernému rozstupu špirál upínacích zón, vodiacim krúžkom a prídavným vodiacim fazetám pre otvory najvyššej presnosti. **Maximálna spoľahlivosť procesu** vďaka presne koordinovaným nástrojom celého systému. Vrtanie do maximálnej hĺbky bez druhého pilota. **Výrazne zvýšená stabilita nástroja** vďaka výrazne zosilnenému jadrú. **Zvýšená rýchlosť úberu kovu a vynikajúca životnosť nástroja** vedú k hospodárnemu procesu vrtania na špičkovej úrovni.

Silné jadro a špeciálne hrotovanie pre vysokú presnosť centrovania. 140° uhol hrotu a špeciálna tolerancia reznej hrany p6 na optimálne vytvorenie pilotného otvoru pre následné použitie vrtáčky GARANT Master Steel Deep.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formulár HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Objednávkový formulár HB s číslom **123886**.

Tvar **HE**: poradie s číslom **123885 + 129100HE**.

**Technický opis**

Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,27 mm/ot,
Norma	Výrobná norma
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	p6

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	55,3 mm
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	71 mm
Celková dĺžka L	118 mm
Menovité $\varnothing D_c$	10,5 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 40 bar
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	S
GG(G)	vhodný	120	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

