

**Garant****TK vrták na hlboké otvory GARANT Master Steel DEEP valcová stopka DIN 6535 HA 30xD, TiAlN, Ø DC j6: 8,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123895 8,5
GTIN	4062406269005
Trieda položky	10E

**Popis****Prevedenie:**

**Vynikajúce odstránenie triesok** vďaka nerovnomernému skrúteniu upínacích základní, vodiacich krúžkov a dodatočných vodiacich skosení pre otvory najvyššej presnosti. **Maximálna spoľahlivosť procesu** vďaka presne koordinovaným nástrojom celého systému. Vrtanie do maximálnej hĺbky bez kopilota. **Výrazne zvýšená stabilita nástrojov** vďaka výrazne posilnenému jadru. **Zvýšená rýchlosť odberu materiálu** a **vynikajúca životnosť nástrojov** vedú k hospodárnemu procesu vrtania na špičkovej úrovni.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Na hlboké otvory od 20xD je nevyhnutne potrebný pilotný otvor s maximálnou hĺbkou pilotného vrtáka 123885. Navrtanie pilotného otvoru zvyšuje bezpečnosť procesu. **Uvedený pomer L/D zodpovedá minimálnej dosiahnuteľnej hĺbke vrtania so zodpovedajúcim hĺbkovým vrtákom.**

**Technický opis**

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	276 mm
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	8,5 mm
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,19 mm/ot,
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Norma	Výrobná norma
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	263,25 mm
Celková dĺžka L	322 mm

Tolerancia menovitého Ø	j6
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	30×D
Uhol špičky	138 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 40 bar
Stratégia obrábania	HPC
Nevyhnutný pilotný vrták	áno, pilotný vrták
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	95	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		