

**Garant****TK vrták na hlboké otvory GARANT Master Steel DEEP valcová stopka DIN 6535 HA 25xD, TiAlN, Ø DC j6: 7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123893 7
GTIN	4062406268572
Trieda položky	10E

**Popis****Prevedenie:**

**Vynikajúce odstránenie triesok** vďaka nerovnomernému skrúteniu upínacích základní, vodiacich krúžkov a dodatočných vodiacich skosení pre otvory najvyššej presnosti. **Maximálna spoľahlivosť procesu** vďaka presne koordinovaným nástrojom celého systému. Vrtanie do maximálnej hĺbky bez kopilota. **Výrazne zvýšená stabilita nástrojov** vďaka výrazne posilnenému jadrú. **Zvýšená rýchlosť odberu materiálu** a **vynikajúca životnosť nástrojov** vedú k hospodárnemu procesu vrtania na špičkovej úrovni.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Na hlboké otvory od 20xD je nevyhnutne potrebný pilotný otvor s maximálnou hĺbkou pilotného vrtáka 123885. Navrtanie pilotného otvoru zvyšuje bezpečnosť procesu. **Uvedený pomer L/D zodpovedá minimálnej dosiahnuteľnej hĺbke vrtania so zodpovedajúcim hĺbkovým vrtákom.**

**Technický opis**

Tolerancia menovitého Ø	j6
Celková dĺžka L	235 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Počet rezných hrán Z	2
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	182,5 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	193 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	7 mm
Norma	Výrobná norma

Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/ot,
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	25×D
Uhol špičky	138 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 40 bar
Stratégia obrábania	HPC
Nevyhnutný pilotný vrták	áno, pilotný vrták
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	55	M
GG(G)	vhodný	100	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		