

Garant**TK fréza MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 1,5mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202391 1,5
GTIN	4062406270766
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:**Špeciálna geometria priestoru na triesky a zosilnené jadro.****Hrubovacia fréza MTC možná do 1,5×D do plného materiálu.****S excentrickým podbrúsením.**Obzvlášť stabilná vďaka krátkym konštrukčným rozmerom. Konštrukčné dĺžky podobné **DIN 6527 krátke.****Použitie:**Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Technický opis

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Počet zubov Z	3
Ø rezných hrán D_c	1,5 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Dĺžka britov L_c	3 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Tolerancia menovitého Ø	f8

Celková dĺžka L	38 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	190	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	90	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	130	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	100	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	160	K

Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný