

Garant**TK minifrása GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202289 1,5
GTIN	4062406271107
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Extra krátka rezná hrana na maximálnu stabilitu. **Dĺžka stopky podľa DIN** na zlepšené podopretie nástroja v uchytení. Vďaka tomu sa značne zvýši životnosť nástroja.

Ušetríte si náklady na prebrusovanie: Pretože používanie mini frézy z TK až na hranicu opotrebenia je lacnejšie, ako prebrusovanie.

Nástroj na **univerzálne obrábanie**.

Upozornenie:

Tvar HB k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB** objednávajte s č. **202291**.

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	1,5 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Dĺžka britov L_c	3 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Počet zubov Z	3
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø stopky D_s	3 mm
Celková dĺžka L	38 mm

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	290	N
Hliník $> 10 \%$ si	podmienene vhodný	240	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	40	S
GG(G)	vhodný	85	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný