

**Garant****TK minifréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 0,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 202295 0,8    |
| GTIN             | 4062406271268 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:**

**Extra krátka rezná hrana** na maximálnu stabilitu. **Dĺžka stopky podľa DIN** na zlepšené podopretie nástroja v uchytení. Vďaka tomu sa značne zvýši životnosť nástroja.

**Ušetríte si náklady na prebrusovanie:** Pretože používanie mini frézy z TK až na hranicu opotrebenia je lacnejšie, ako prebrusovanie.

Nástroj na **univerzálne obrábanie**.

**Upozornenie:**

Tvar HB k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB** objednávajte s č. **202297**.

**Technický opis**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Smer podávania   | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$        | 0,005 mm                         |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,003 mm                         |
| Tolerancia menovitého Ø  | e8                               |
| Dĺžka britov $L_c$   | 2 mm                             |
| Uhol sklonu zubov  | 45 Stupeň                        |
| Ø stopky $D_s$   | 3 mm                             |
| Celková dĺžka L  | 38 mm                            |
| Šírka rohového skosenia pri 45°                                  | 0,01 mm                          |
| Počet zubov Z  | 3                                |

|                                   |                               |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Ø rezných hrán $D_c$              | 0,8 mm                        |
| Stopka                            | DIN 6535 HA s h6              |
| Rohový uhol úkosu                 | 45 Stupeň                     |
| Séria                             | Master Steel                  |
| Povrchová úprava                  | TiAlN                         |
| Rezný materiál                    | VHM                           |
| Norma                             | Výrobná norma                 |
| Typ                               | N                             |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | 1×D pri obvodovom frézovaní   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie | 0,5×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                | nie                           |
| Stratégia obrábania               | HPC                           |
| Farebný krúžok                    | zelená                        |
| Druh produktu                     | Rohová fréza                  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 290   | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 240   | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 140   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 120   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 100   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 70    | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 50    | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 90    | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 70    | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | podmienene vhodný | 40    | S       |
| GG(G)                         | vhodný            | 85    | K       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| mokrý maximum   | vhodný            |
| mokrý minimálne | podmienene vhodný |
| suché           | vhodný            |
| vzduch          | vhodný            |