

Garant**TK minifréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,1mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 202295 1,1 |
| GTIN | 4062406271282 |
| Trieda položky | 11X |

Popis**Prevedenie:**

Extra krátka rezná hrana na maximálnu stabilitu. **Dĺžka stopky podľa DIN** na zlepšené podopretie nástroja v uchytení. Vďaka tomu sa značne zvýši životnosť nástroja.

Ušetríte si náklady na prebrusovanie: Pretože používanie mini frézy z TK až na hranicu opotrebenia je lacnejšie, ako prebrusovanie.

Nástroj na **univerzálne obrábanie**.

Upozornenie:

Tvar HB k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB** objednávajte s č. **202297**.

Technický opis

| | |
|--|------------------|
| Šírka rohového skosenia pri 45° | 0,02 mm |
| Počet zubov Z | 3 |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Celková dĺžka L | 38 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | e8 |
| Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ² | 0,006 mm |
| Ø rezných hrán D_c | 1,1 mm |
| Dĺžka britov L_c | 2 mm |
| Ø stopky D_s | 3 mm |
| Uhol sklonu zubov | 45 Stupeň |

| | |
|--|--|
| Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,005 mm |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Rohový uhol úkosu | 45 Stupeň |
| Séria | Master Steel |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | N |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | $1 \times D$ pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | $0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 290 | N |
| Hliník $> 10 \%$ si | podmienene vhodný | 240 | N |
| Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 140 | P |
| Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 120 | P |
| Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 100 | P |
| Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 70 | P |
| Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 50 | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 90 | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 70 | M |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$ | podmienene vhodný | 40 | S |
| GG(G) | vhodný | 85 | K |
| Uni | vhodný | | |

| | |
|-----------------|-------------------|
| mokrý maximum | vhodný |
| mokrý minimálne | podmienene vhodný |
| suché | vhodný |
| vzduch | vhodný |