

Garant**TK minifréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202295 5,5
GTIN	4062406271435
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Extra krátka rezná hrana na maximálnu stabilitu. **Dĺžka stopky podľa DIN** na zlepšené podopretie nástroja v uchytení. Vďaka tomu sa značne zvýši životnosť nástroja.

Ušetríte si náklady na prebrusovanie: Pretože používanie mini frézy z TK až na hranicu opotrebenia je lacnejšie, ako prebrusovanie.

Nástroj na **univerzálne obrábanie**.

Upozornenie:

Tvar HB k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB** objednávajte s č. **202297**.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,04 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Ø rezných hrán D_c	5,5 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Celková dĺžka L	50 mm
Dĺžka britov L_c	8 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň

Počet zubov Z	3
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	290	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	240	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	50	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	40	S
GG(G)	vhodný	85	K
Uni	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný