

**Garant****TK minifréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202291 5,5
GTIN	4062406271596
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

**Extra krátka rezná hrana** na maximálnu stabilitu. **Dĺžka stopky podľa DIN** na zlepšené podopretie nástroja v uchytení. Vďaka tomu sa značne zvýši životnosť nástroja.

**Ušetríte si náklady na prebrusovanie:** Pretože používanie mini frézy z TK až na hranicu opotrebenia je lacnejšie, ako prebrusovanie.

Nástroj na **univerzálne obrábanie**.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka L	50 mm
$\varnothing$ rezných hrán $D_c$	5,5 mm
Počet zubov Z	3
Dĺžka britov $L_c$	8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň

Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	1
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	290	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	240	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	40	S
GG(G)	vhodný	85	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný