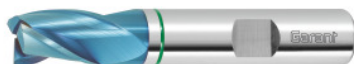


Garant**TK minifrása GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202291 4,5
GTIN	4062406271572
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Extra krátka rezná hrana na maximálnu stabilitu. **Dĺžka stopky podľa DIN** na zlepšené podopretie nástroja v uchytení. Vďaka tomu sa značne zvýši životnosť nástroja.

Ušetríte si náklady na prebrusovanie: Pretože používanie mini frézy z TK až na hranicu opotrebenia je lacnejšie, ako prebrusovanie.

Nástroj na **univerzálne obrábanie**.

Technický opis

Tolerancia menovitého Ø	e8
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková dĺžka L	50 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø rezných hrán D_c	4,5 mm
Dĺžka britov L_c	8 mm
Počet zubov Z	3

Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	1
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	290	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	240	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	50	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	40	S
GG(G)	vhodný	85	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrě minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný